



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0003.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**TH Parkner GmbH
Sondershäuser Landstraße 29d
99974 Mühlhausen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.10.2020 bis 17.10.2023

Düsseldorf, 16.10.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0003.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 8 - 30 mm	-
135	1.2	t = 8 - 30 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge, insbesondere Bauteile für Stützböcke.
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Holger Dahlmann (EWE) [extern] geb.: 21.11.1969

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Thomas Vogt (IWS) geb.: 18.03.1985
René Weiz (IWS) geb.: 11.09.1977

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Holger Dahlmann (EWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/003/1/18

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.