Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik
und Werkstoffprüfung GmbH
Otto-Schott-Straße 13
07745 Jena

Schweißzertifikat

1090-2.03601.IFW.2014.004

Hersteller	**TH PARKNER GmbH** **Sondershäuser Landstraße 29d** **DE 99974 Mühlhausen**
Maßgebende Betriebsstätten	TH PARKNER GmbH Sondershäuser Landstraße 29d DE 99974 Mühlhausen
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2008+A1:2011**
Ausführungsklasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	**Dipl.-Ing. (FH) Dahlmann, Holger** **geb.: 21.11.1969** **EWE (EWF)**
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	**Salwik, Christian** **geb.: 13.02.1977** **IWE (IIW)**
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten. Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson werden benannt: - Schrumpf, Ulrich, 10.06.1955. EWS - Vogt, Thomas, 18.03.1985, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn	11.11.2018
Nächste Überwachung	10.11.2021
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.
Ausstellungsort/-datum	Jena / 19.12.2018

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH
ifw Jena
Stelle für Metallbauten

Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle