



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0003.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**TH Parkner GmbH
Sondershäuser Landstraße 29d
99974 Mühlhausen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.12.2018 bis 17.10.2020

Düsseldorf, 18.12.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Arlt
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0003.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 8 - 30 mm	-
135	1.2	t = 8 - 30 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge.
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Holger Dahlmann (EWE) [external]

geb.: 21.11.1969

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Thomas Vogt (IWS)

geb.: 18.03.1985

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Holger Dahlmann (EWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/003/0A1/18

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.